



BONICOMM

CANNING TECHNOLOGY **S.R.L.**

AGGRAFFATRICI

FOOD&BEVERAGE



CANNING TECHNOLOGY

Bonicomm progetta e produce Aggraffatrici ed è presente sul mercato internazionale **da oltre 40 anni**

La società **Bonicomm** opera da più di 40 anni nel settore della progettazione, produzione e vendita di macchine per il confezionamento di prodotti alimentari e non proponendo una vasta gamma di Aggraffatrici automatiche e semiautomatiche, aggraffatrici sottovuoto ed atmosfera modificata, dosatrici e riempitrici lineari e volumetriche; realizzando linee complete per barattoli in cartone e banda stagnata.

È da sempre attiva nel settore della progettazione, ricerca e innovazione per migliorare gli standard produttivi, per soddisfare e migliorare le crescenti necessità qualitative del settore conserviero e del confezionamento.

Assiste il cliente dalla fase della progettazione, incontrando le singole esigenze, realizzando macchine e linee personalizzate.

Le nostre macchine sono presenti nei paesi europei ed extra europei; la nostra assistenza tecnica è garantita in ogni parte del mondo.

L'esperienza e la continua ricerca ci consentono di progettare **AGGRAFFATRICI AUTOMATICHE** **soddisfacendo le richieste personalizzate dei clienti.**

Utilizziamo prodotti finiti commerciali di qualità e scegliamo per la realizzazione dei componenti strutturali materiali resistenti e con caratteristiche tecniche che garantiscano qualità ed efficienza.

Forniamo macchine personalizzate sulla base della tipologia di barattolo e del prodotto da inserirvi sia per il settore food & beverage che per il settore chimico.

Tutte le nostre macchine rispettano e sono conformi alle Direttive macchine di sicurezza CE.










[Publireddazione pubblicato sul quotidiano Repubblica - clicca qui per scaricare il pdf](#)




INDICE




Questo simbolo indica interattività (cliccalo e vai alla pagina desiderata)


FOOD

 EASY CAN	pag. 4-5
 B40•F40	pag. 8-9
 B60•F60	pag. 10-11
 F70	pag. 12-13
 B120•F120	pag. 14-15
 F60 Sottovuoto	pag. 16-17
 B400	pag. 18-19
 B3 Semiautomatica	pag. 20
 B3V Semiautomatica sottovuoto	pag. 20

 DOSATRICE	pag. 21
--	---------

BEVERAGE

 B60	pag. 24-25
 B120	pag. 26-27
 B400	pag. 28-29

 LINEA COMPLETA	pag. 30
---	---------



EasyCan



INDICE

Tra le ultime nate vi è l'aggraffatrice **EasyCan (brevettata)**, creata appositamente per il settore delle micro-birrerie e dei birrifici artigianali e non, che può essere fornita anche in versione "torretta" facilmente integrabile in monoblocchi di riempimento.

L'aggraffatrice modello **EasyCan è destinata al settore del confezionamento alimentare e delle bevande**. Per chiusura latte in banda stagnata e lattine di alluminio.

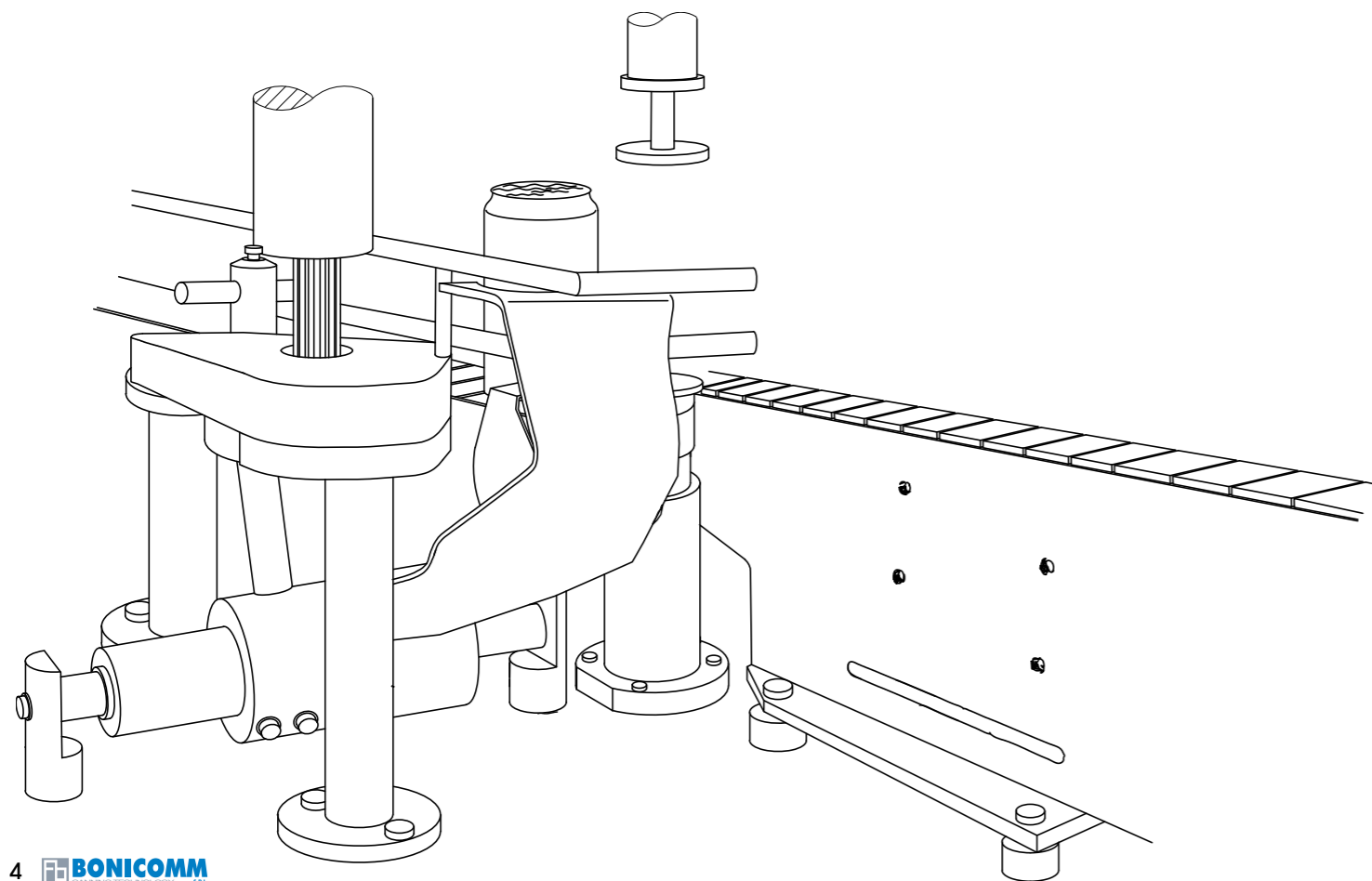
La nostra **EasyCan** si differenzia nel metodo di alimentazione e movimentazione delle lattine stesse sulla stazione di aggraffatura.

Il vantaggio è nella semplicità realizzativa ed allo stesso tempo della maggiore capacità produttiva raggiungibile. La riduzione significativa di organi meccanici a contatto col prodotto da cui ne deriva una semplificazione delle fasi di sanificazione (importantissime nel settore di riferimento).

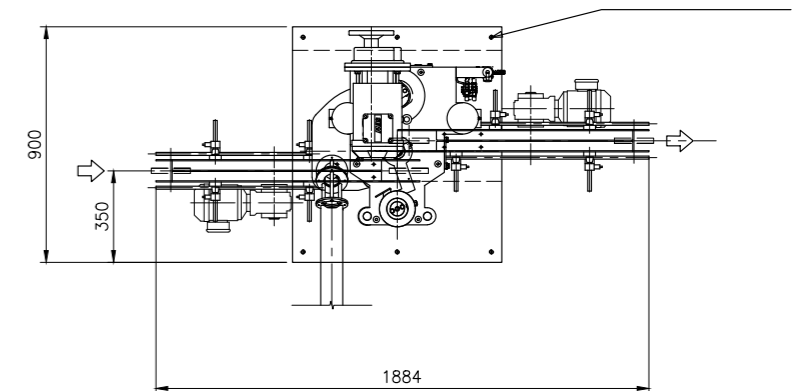
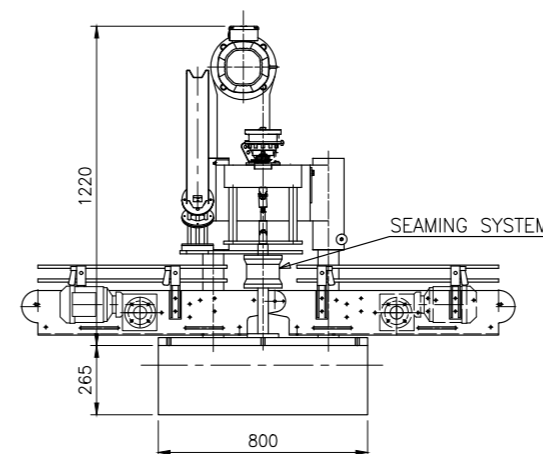
**Diametro minimo ammesso barattolo/lattina 52,4 mm, diametro massimo 155 mm.
Altezza minima barattolo lattina 65 mm., altezza massima 200 mm
CPM capacità produttiva minuto 60 barattoli/lattine**



INDICE



SCHEMA TECNICO



FOOD



B40 • F40

B: Barattolo Rotante • F: Barattolo Fermo

AGGRAFFATRICE AUTOMATICA

INDICE



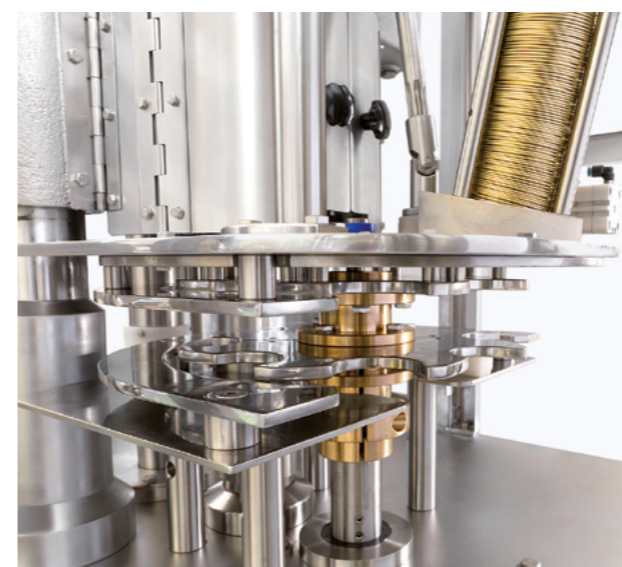
L'aggraffatrice B40/F40 è costituita da:
- un monoblocco inferiore di acciaio inox AISI 316, **regolabile** in altezza
- un monoblocco superiore (testata) in **ghisa**, con **rivestimento** superficiale di nichelatura chimica e verniciatura, regolabile in altezza tramite **volantino** posto nella parte superiore.
Motorizzazione con **inverter e motore da 1,5 kW** per una capacità di produzione **da 10 a 40 cpm**.

E' dotata di uno **sfogliatore a vite senza fine** che lavora in automatico con la presenza del barattolo da aggraffare e **dispositivo portatile per marcia a impulsi elettrico**.

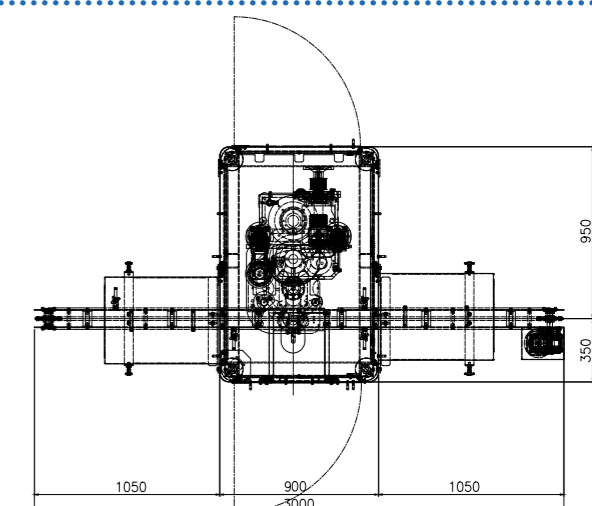
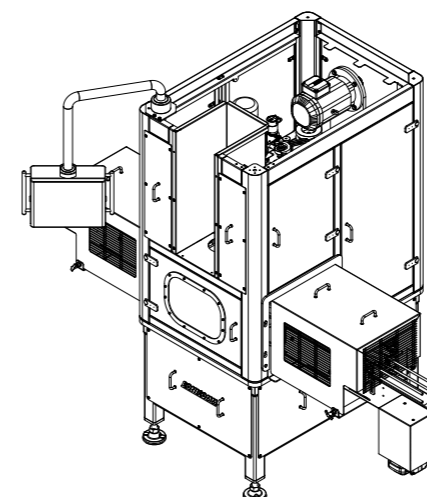
INDICE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

CAPACITÀ	10-40 cpm
Diam. max barattolo	108 mm
Diam. min barattolo	52mm
Altezza max barattolo	200 mm
Altezza min barattolo	24 mm
Potenza motore elettrico	1,5 kW
Peso netto	
senza attrezzatura	900 kg
Ingombri	2000 x 1200 x 2100



SCHEMA TECNICO



OPZIONI



Lubrificazione centralizzata



Dispositivo iniezione vapore



Dispositivo elettrico per alzamento testata



Dispositivo iniezione azoto/CO2



Grado di IP superiore



Industria 4.0

B60 • F60

B: Barattolo Rotante • F: Barattolo Fermo

INDICE

AGGRAFFATRICE AUTOMATICA



OPZIONI



Lubrificazione centralizzata



Dispositivo iniezione vapore



Dispositivo elettrico per alzamento testata



Dispositivo iniezione azoto/CO2



Grado di IP superiore



Industria 4.0

L'aggraffatrice F60/B60 è costituita da due monoblocchi in fusione:
- un monoblocco inferiore di acciaio inox AISI 316, **regolabile** in altezza
- un monoblocco superiore (testata) in **ghisa**, con **rivestimento** superficiale di nichelatura chimica e verniciatura, regolabile in altezza tramite **volantino** posto nella parte superiore della macchina (in opzione dispositivo elettrico).

Motorizzazione con **inverter e motore da 3 kW** per una capacità di produzione **da 10 a 60 cpm**.

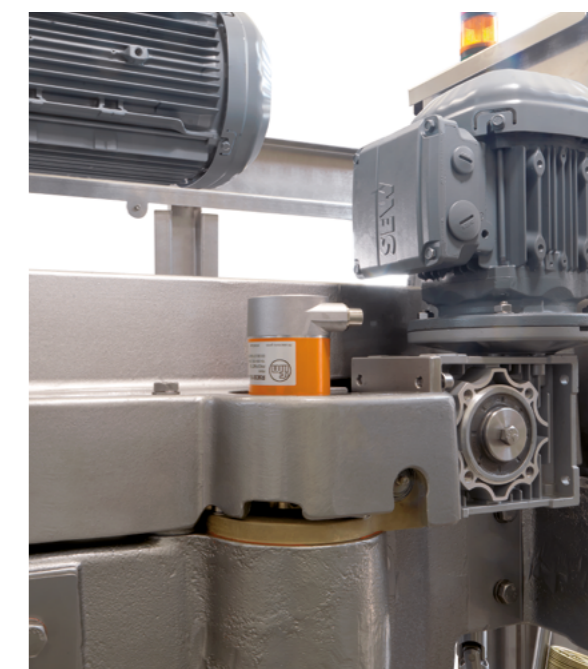
E' dotata di uno **sfogliatore coperchi** che, in presenza del barattolo da aggraffare, lavora in **automatico** e di **dispositivo portatile per marcia a impulsi**



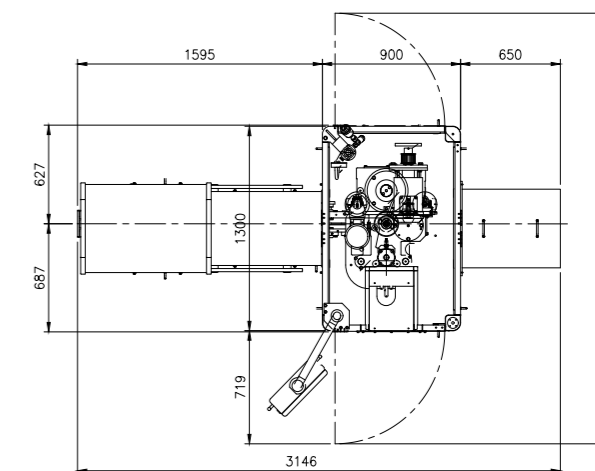
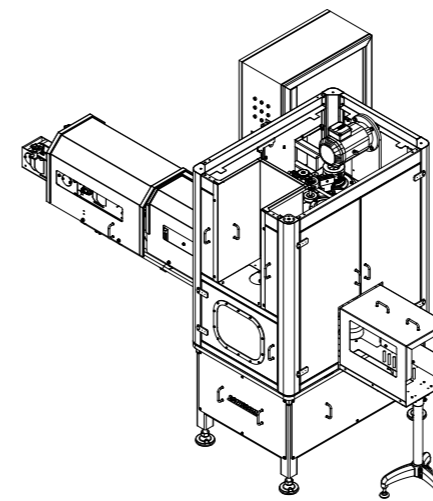
INDICE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

CAPACITÀ	10-60 cpm
Diam. max barattolo	99 mm
Diam. min barattolo	52mm
Altezza max barattolo	200 mm
Altezza min barattolo	24 mm
Potenza motore elettrico	3 kW
Peso netto	
senza attrezzatura	1500 kg
Ingombri	2000 x 1400 x 2100



SCHEMA TECNICO



AGGRAFFATRICE AUTOMATICA



OPZIONI



Lubrificazione centralizzata



Dispositivo iniezione vapore



Dispositivo elettrico per alzamento testata



Dispositivo iniezione azoto/CO2



Grado di IP superiore



Industria 4.0

Aggraffatura a **BARATTOLO FERMO**. L'aggraffatrice F70 solida e affidabile, è stata costruita e perfezionata con la nostra lunga esperienza, ed è supportata da un'assistenza tecnica sollecita e accurata.

L'Aggraffatrice Automatica F70 è composta da due monoblocchi che costituiscono il basamento e la testata. Il basamento è in fusione di acciaio **inox 316**, la testata in fusione di **ghisa** con trattamento superficiale di **Nichelatura e verniciatura**. Il piedistallo inferiore, con i piedi regolabili, è costruito in acciaio **inox 304**.

La macchina dispone di un variatore di velocità elettrico (**Inverter**) che consente di variare da un minimo di 15 barattoli al minuto, ad un massimo di 60.

Lavora a barattolo completamente **fermo**, inoltre è dotata di uno **sfogliatore coperchi a vite senza fine** che funziona in **automatico** con la presenza del barattolo da aggraffare, e **accetta** senza problemi coperchi in alluminio con **apertura a strappo**.

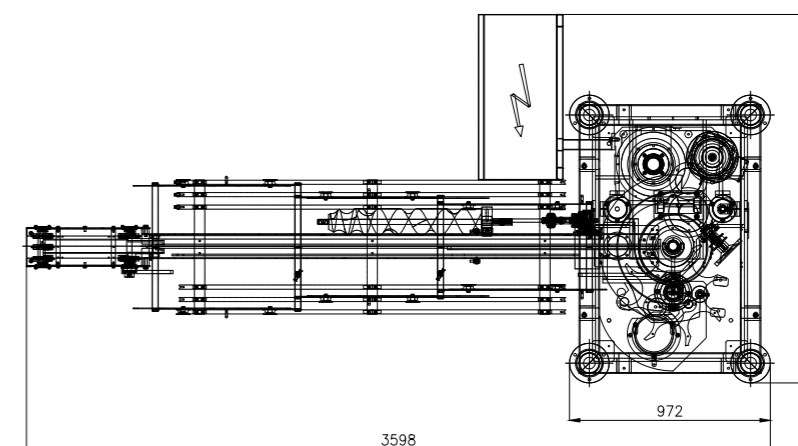
Il nastro di alimentazione barattoli dispone di una **vite senza fine** per la **sincronizzazione dei barattoli**.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

CAPACITÀ	15-60 cpm
Diam. max barattolo	230 mm
Diam. min barattolo	65 mm
Altezza max barattolo	270 mm
Altezza min barattolo	24 mm
Potenza motore elettrico	4 kW
Peso netto	
senza attrezzatura	2100 kg
Ingombri	1290 x 3055 x 1900



SCHEMA TECNICO



B120 • F120

B: Barattolo Rotante • F: Barattolo Fermo

INDICE

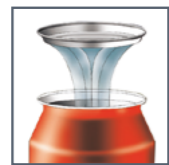
AGGRAFFATRICE AUTOMATICA



OPZIONI



Lubrificazione centralizzata



Dispositivo iniezione vapore



Dispositivo elettrico per alzamento testata



Dispositivo iniezione azoto/CO2



Grado di IP superiore



Industria 4.0

L'aggraffatrice B120/F120 è costituita da due monoblocchi in fusione.

Il basamento inferiore è realizzato in **acciaio inox AISI 316**.

La scelta dell' Aisi 316 **è una garanzia** contro i possibili danni dovuti alla corrosione o all'aggressione esercitata da prodotti quali zucchero, sale, aceto e altre sostanze fortemente aggressive, **facilitando** inoltre le operazioni di **lavaggio**.

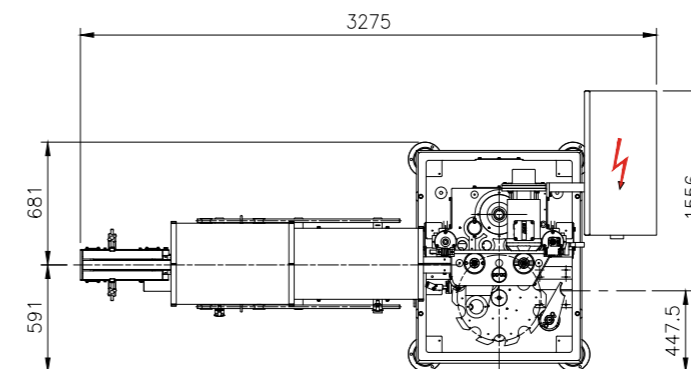
La **testata** è realizzata in **ghisa sottoposta a nichelatura chimica**.

Internamente, tutte le parti che compongono la motorizzazione sono lubrificate **a bagno d'olio**.

E' **regolabile** in altezza (nastro di alimentazione fisso) tramite due colonne di scorrimento verticale, e consente **cambi formato in tempi minimi**.

La macchina è motorizzata con un **motore a 3kW** accoppiato ad un **inverter** per una velocità di produzione regolabile da **30 a 95** cpm tramite un potenziometro nel pannello di controllo.

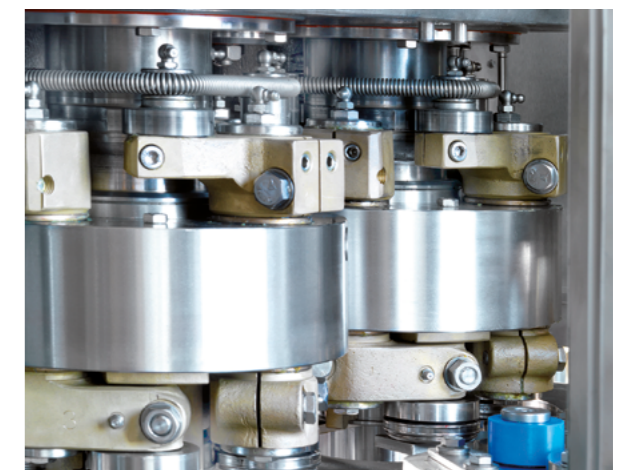
SCHEMA TECNICO



INDICE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

CAPACITÀ	30-95 cpm
N. teste aggraffatura	2 mm
Diam. max barattolo	99 mm
Diam. min barattolo	52 mm
Altezza max barattolo	245 mm
Altezza min barattolo	27 mm
Potenza motore elettrico	3 kW
Peso netto	
senza attrezzatura	2200 kg
Ingombri	2100 x 1450 x 2100



AGGRAFFATRICE AUTOMATICA



OPZIONI



Dispositivo iniezione azoto/CO2



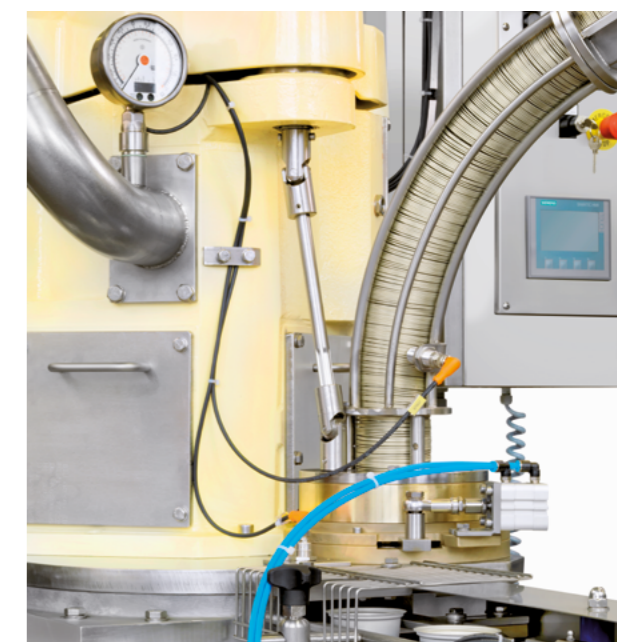
Grado di IP superiore



Industria 4.0

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

CAPACITÀ	10-60 cpm
N. teste aggraffatura	1 mm
Diam. max barattolo	99 mm
Diam. min barattolo	52 mm
Altezza max barattolo	108 mm
Altezza min barattolo	28 mm
Potenza motore elettrico	3 kW
Ossigeno residuo	<1,5%
Peso netto	
senza attrezzatura	2100 kg
Ingombri	3100 x 1400 x 2100



Aggraffatura **SOTTOVUOTO**, a barattolo FERMO

L'aggraffatrice F60 è costituita da due monoblocchi in fusione.

Il basamento è realizzato in **acciaio inossidabile AISI 316**.

La scelta dell' AISI 316 è una **garanzia** contro i possibili danni dovuti alla corrosione o all'aggressione esercitata da prodotti quali zucchero, sale, aceto e altre sostanze, e **facilita** l'operazione di lavaggio.

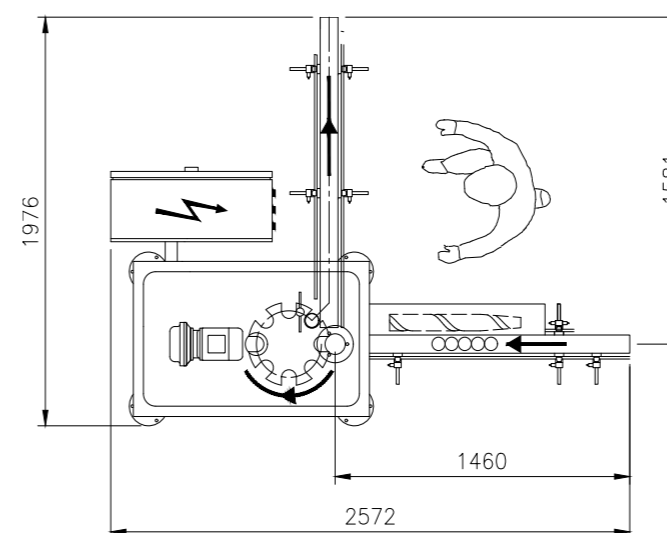
La testata realizzata in **ghisa** viene trattata superficialmente con **nichelatura chimica** e poi verniciata.

Disponibile anche la versione con compensazione con gas inerte.

E' **regolabile in altezza** tramite due colonne di scorrimento verticali, consentendo cambi altezza formato in tempi ridotti.

La macchina è motorizzata con un **motore** da **3kW** accoppiato ad un **inverter** per consentire di variare la velocità di produzione grazie ad un **potenziamento** nel pannello comandi.

SCHEMA TECNICO



AGGRAFFATRICE AUTOMATICA



OPZIONI



Lubrificazione centralizzata



Dispositivo iniezione vapore



Dispositivo elettrico per alzamento testata



Dispositivo iniezione azoto/CO2



Grado di IP superiore



Industria 4.0

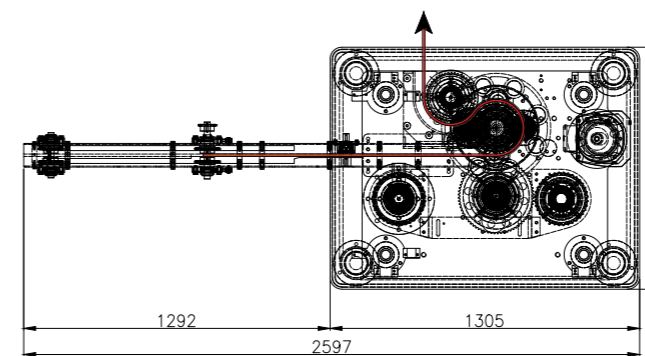
Aggraffatura **AUTOMATICA**.

La nostra pluridecennale esperienza nella progettazione e produzione di aggraffatrici sia a singolo mandrino sia a 2 mandrini, ci ha permesso di ampliare la nostra gamma produttiva realizzando un'aggraffatrice rotativa a 4 mandrini, dotata di un innovativo sistema di motorizzazione.

La macchina è caratterizzata da aggraffatura a barattolo **rotante** e il basamento è in acciaio inossidabile Aisi 316 con trattamento di decapaggio, passivazione, elettrolucidatura: la scelta dell' Aisi 316 **è una garanzia** contro i possibili danni dovuti alla corrosione o all'aggressione esercitata da prodotti quali zucchero, sale, aceto e altre sostanze fortemente aggressive, e l'attenta progettazione di tale basamento **facilita** le operazioni di **lavaggio**.

La motorizzazione dei mandrini è indipendente dal moto della macchina, al fine di poter cambiare il numero di rotazioni in aggraffatura.

SCHEMA TECNICO



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

CAPACITÀ	24.000
Diam. max barattolo	99 mm
Diam. min barattolo	52 mm
Altezza max barattolo	270 mm
Altezza min barattolo	24 mm
Potenza motore elettrico	8 kW
Peso netto	
senza attrezzatura	2100 kg
Ingombri	2650 x 1300 x 2000



AGGRAFFATRICE SEMIAUTOMATICA SOTTOVUOTO

Aggraffatura **SEMI AUTOMATICA**.

Aggraffatura in atmosfera modificata.

La macchina ha una struttura in ghisa con componenti in acciaio temprato, che minimizzano l'attrito assicurando lunga durata, un funzionamento perfetto ed un'aggraffatura ottimale.

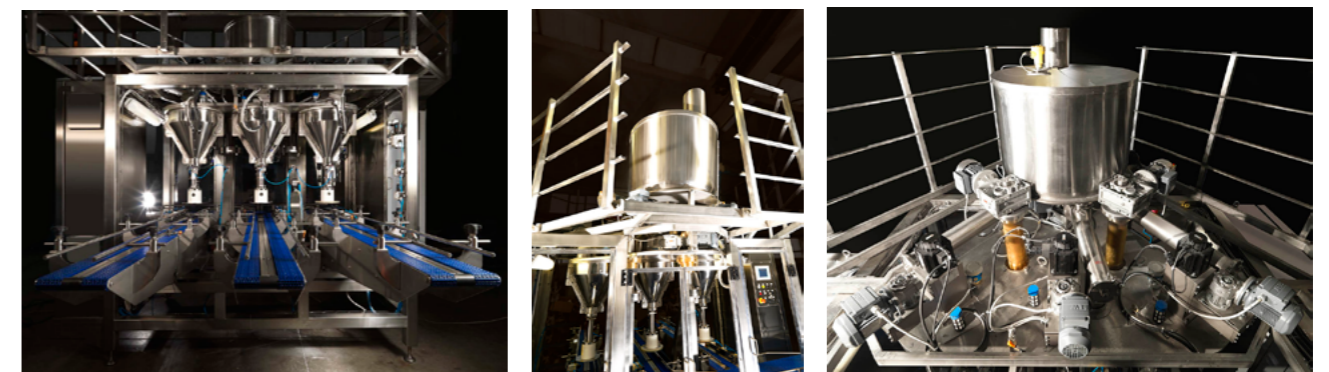
Il tipo di aggraffatura è a barattolo rotante ed il funzionamento della macchina è completamente meccanico.

L'attivazione del ciclo di aggraffatura viene guidata da un pulsante inserito nel quadro elettrico. La durata di ogni ciclo di lavorazione è di circa 10 secondi.

La macchina è predisposta, in condizioni standard, per chiudere barattoli di diametro compreso fra 52.4 mm e 155 mm, con un'altezza massima di 260 mm.



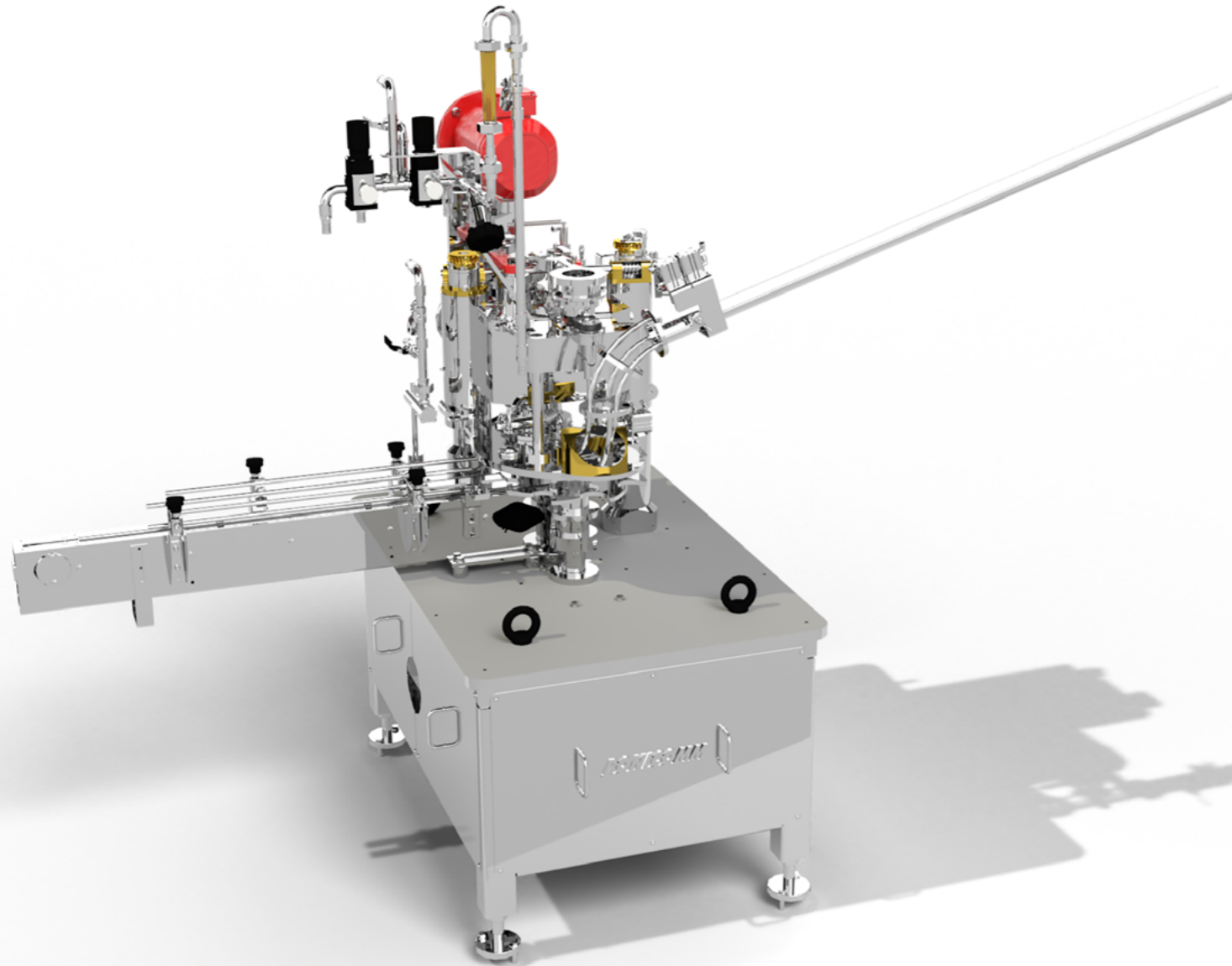
“L'esperienza e la continua ricerca ci consentono di progettare dosatrici che soddisfano le richieste dei clienti”



BEVERAGE



AGGRAFFATRICE AUTOMATICA



OPZIONI



Grado di IP superiore



Lubrificazione centralizzata



Dispositivo iniezione azoto/CO2

Aggraffatura a **BARATTOLO ROTANTE**.
L'aggraffatrice B60 è costituita da due monoblocchi:

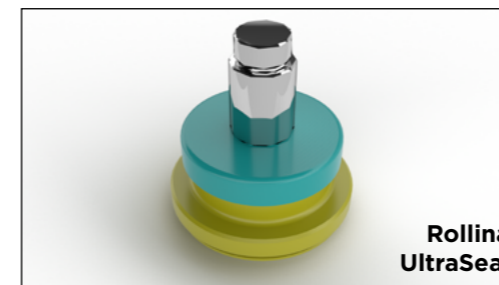
- un monoblocco inferiore di acciaio inox **AISI 316**

- Un monoblocco superiore in ghisa, nichelato superficialmente e verniciato, regolabile in altezza tramite due colonne di scorrimento verticale.

La versione B60 è fornita tenendo conto delle particolari esigenze del settore beverage:

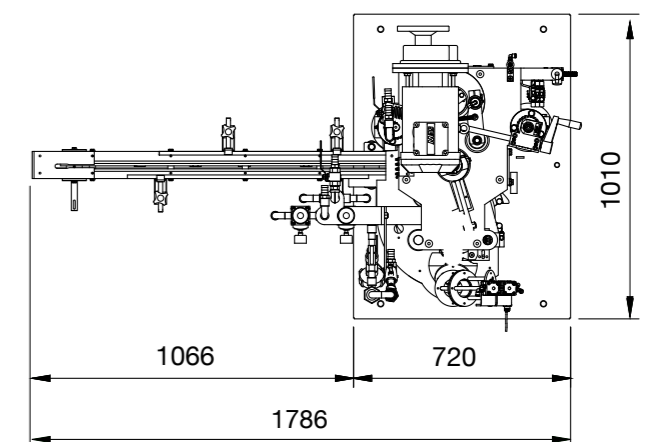
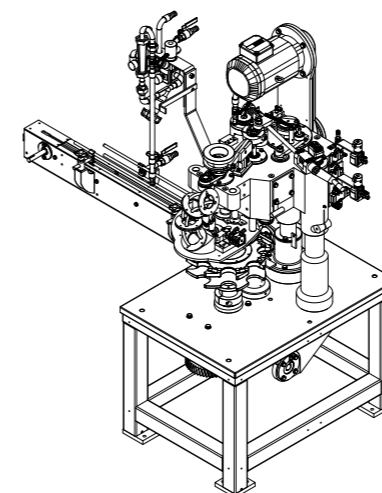
- Componenti in Aisi304
 - Facile e veloce sanificazione tramite uno speciale circuito di lavaggio.
 - Speciali rolline UltraSeal con rivestimento CVD TiC.
- Il montaggio si avvale di cuscinetti ceramici e tenute stagne che non necessitano di lubrificazioni.
- Iniezione CO2 sotto coperchio

L'aggraffatrice è fornibile con presa di forza per essere integrata in monoblocchi di riempimento - aggraffatura.



Rollina UltraSeal

SCHEMA TECNICO

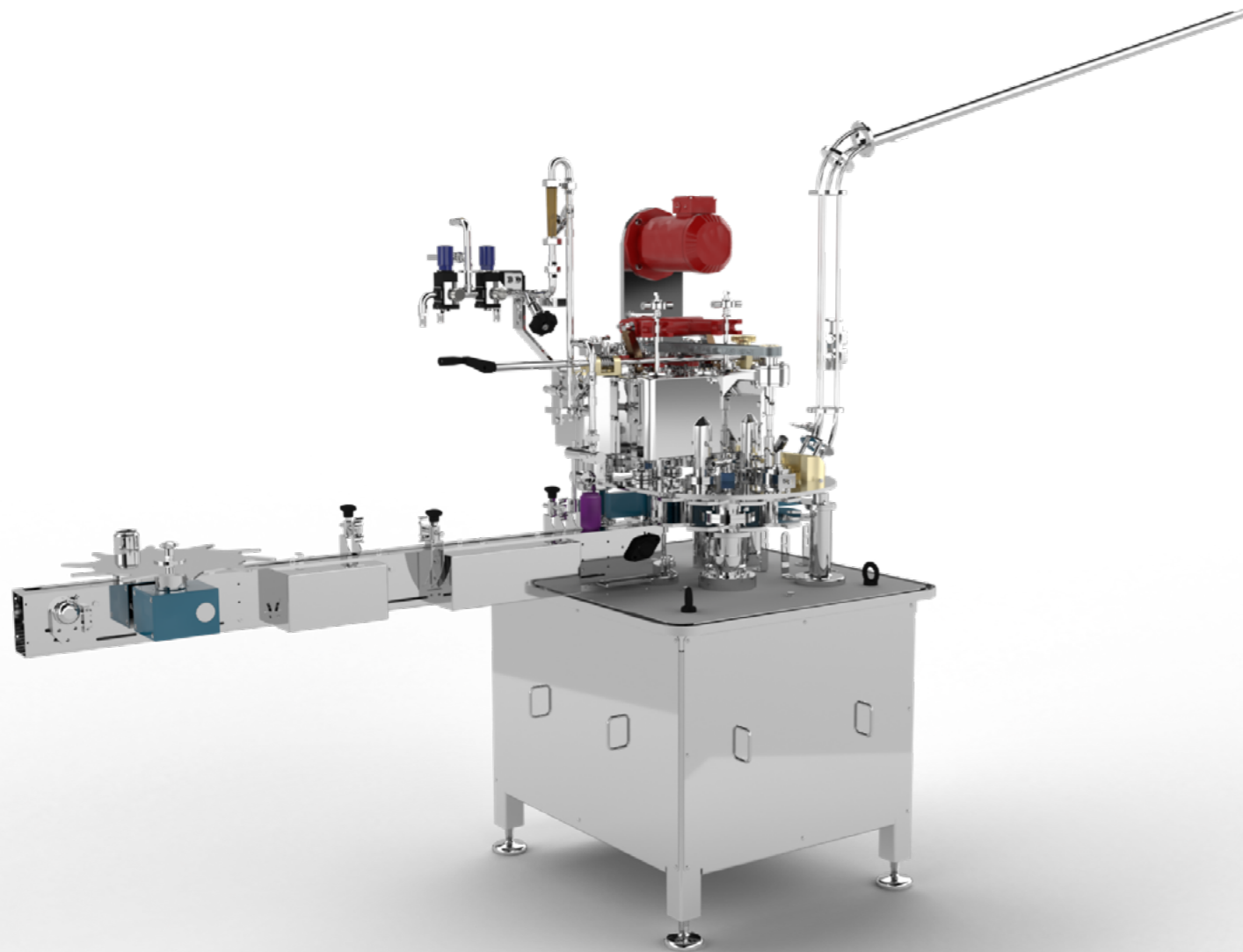


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

CAPACITÀ	10-60 cpm
Diam. max barattolo	99 mm
Diam. min barattolo	52mm
Altezza max barattolo	200 mm
Altezza min barattolo	24 mm
Potenza motore elettrico	3 kW
Peso netto	
senza attrezzatura	1500 kg
Ingombri	1800x1100x2100 mm



AGGRAFFATRICE AUTOMATICA



OPZIONI



Grado di IP superiore



Lubrificazione centralizzata



Dispositivo iniezione azoto/CO2

Aggraffatura a **BARATTOLO ROTANTE**.

L'aggraffatrice B120 è costituita da due monoblocchi:

- un monoblocco inferiore di acciaio inox **AISI 316**

- Un monoblocco superiore in ghisa, nichelato superficialmente e verniciato, regolabile in altezza tramite due colonne di scorrimento verticale.

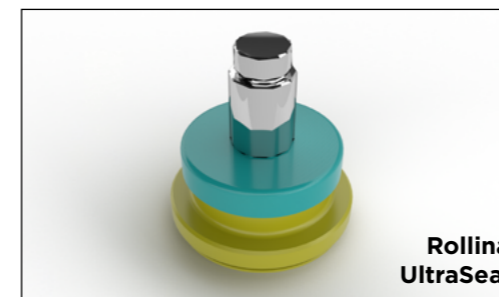
La versione B120 è fornita tenendo conto delle particolari esigenze del settore beverage:

- Componenti in Aisi304
- Facile e veloce sanificazione tramite uno speciale circuito di lavaggio.
- Speciali rolline UltraSeal con rivestimento CVD TiC.

Il montaggio si avvale di cuscinetti ceramici e tenute stagne che non necessitano di lubrificazioni.

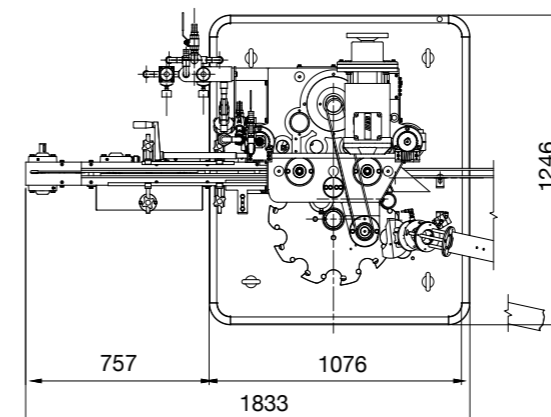
- Iniezione CO2 sotto coperchio

L'aggraffatrice è fornibile con presa di forza per essere integrata in monoblocchi di riempimento - aggraffatura.



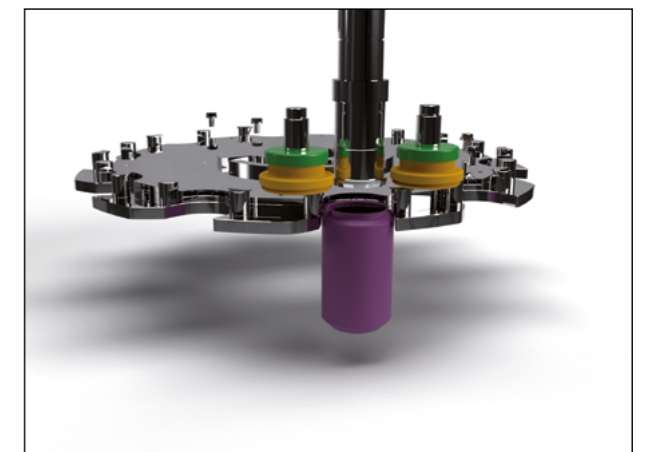
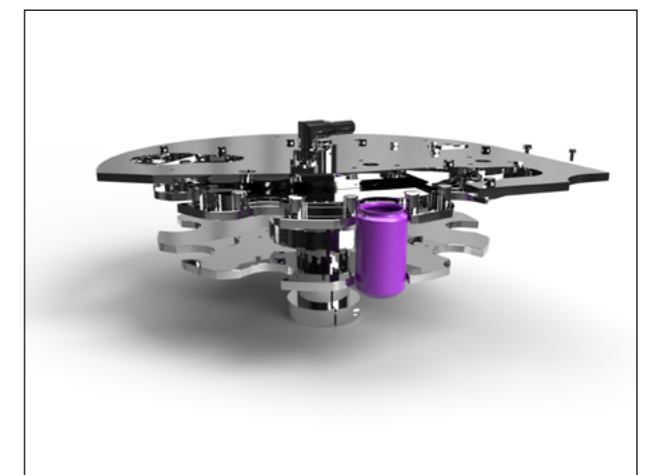
Rollina UltraSeal

SCHEMA TECNICO



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

CAPACITÀ		30-95 cpm
N. teste aggraffatura	2 mm	
Diam. max barattolo	99 mm	
Diam. min barattolo	52 mm	
Altezza max barattolo	245 mm	
Altezza min barattolo	27 mm	
Potenza motore elettrico	3 kW	
Peso netto senza attrezzatura	1800 kg	
Ingombri	1500x1300x2100 mm	



AGGRAFFATRICE AUTOMATICA



OPZIONI



Grado di IP superiore



Lubrificazione centralizzata



Dispositivo iniezione azoto/CO2

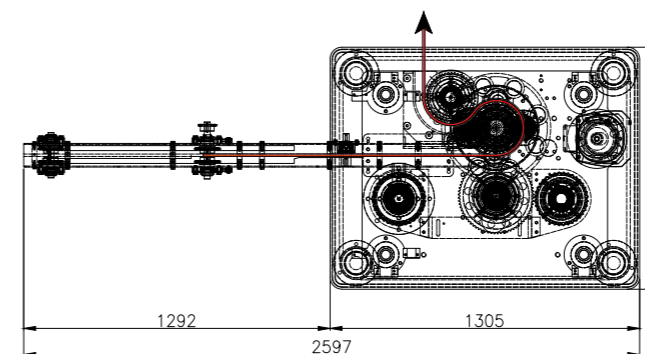
Aggraffatura **AUTOMATICA**.

La nostra pluridecennale esperienza nella progettazione e produzione di aggraffatrici sia a singolo mandrino sia a 2 mandrini, ci ha permesso di ampliare la nostra gamma produttiva realizzando un'aggraffatrice rotativa a 4 mandrini, dotata di un innovativo sistema di motorizzazione.

La macchina è caratterizzata da aggraffatura a barattolo **rotante** e il basamento è in acciaio inossidabile Aisi 316 con trattamento di decapaggio, passivazione, elettrolucidatura: la scelta dell' Aisi 316 **è una garanzia** contro i possibili danni dovuti alla corrosione o all'aggressione esercitata da prodotti quali zucchero, sale, aceto e altre sostanze fortemente aggressive, e l'attenta progettazione di tale basamento **facilita** le operazioni di **lavaggio**.

La motorizzazione dei mandrini è indipendente dal moto della macchina, al fine di poter cambiare il numero di rotazioni in aggraffatura.

SCHEMA TECNICO



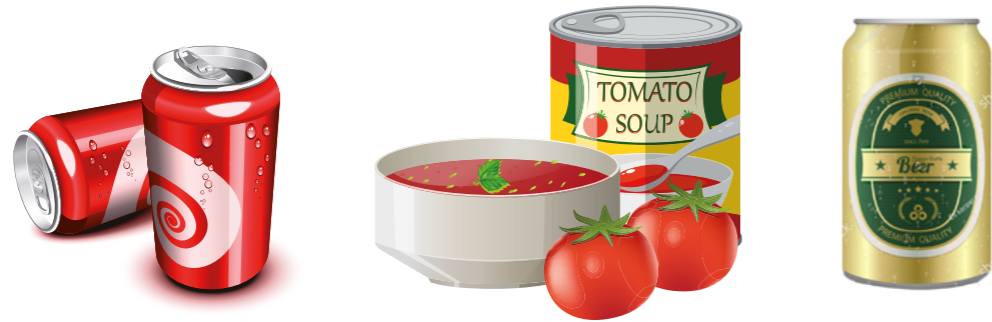
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

CAPACITÀ	24.000
Diam. max barattolo	99 mm
Diam. min barattolo	52 mm
Altezza max barattolo	270 mm
Altezza min barattolo	24 mm
Potenza motore elettrico	8 kW
Peso netto	
senza attrezzatura	2100 kg
Ingombri	2650x1300x2000 mm



BONICOMM progetta, installa e collauda linee complete per soddisfare qualsiasi esigenza di confezionamento.

LIQUIDI



SOLIDI



POLVERI





BONICOMM SRL

via Parma, 78
43022 Basilicogiano (PR) ITALY
t: +39 0521 681 850

mail: info@bonicomm.it
PEC: bonicomm srl@pec.it
www.bonicomm.it

